

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและวัตถุประสงค์ของโครงการ

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด (Thai Polyacetal Co., Ltd.; TPAC) ตั้งอยู่เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เป็นบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในการประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีอะซีทัล โดยมีการผลิตผลิตภัณฑ์หลักคือ เม็ดพลาสติกโพลีอะซีทัล หรืออะซีทัลโคโพลิเมอร์ ลักษณะเป็นเม็ดสีขาวขุ่นคล้ายสินมสด ขนาดประมาณ 1-2 มิลลิเมตร มีคุณสมบัติทนความร้อนได้สูง มีการเปลี่ยนแปลงขนาด รูปร่าง และคุณสมบัติน้อยมาก ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จะถูกส่งออกไปยังประเทศญี่ปุ่นและประเทศอื่นๆ ในสัดส่วนประมาณ ร้อยละ 80 และอีก ร้อยละ 20 ส่งจำหน่ายภายในประเทศ ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จะใช้ในการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆ เช่น เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องใช้สำนักงาน เครื่องใช้ภายในบ้าน ชิ้นส่วน خودروต่างๆ ของท่อและเครื่องสุขภัณฑ์ ซิปสำหรับเสื้อผ้า อุปกรณ์รถยนต์ และชิ้นส่วนนาฬิกา เป็นต้น รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการผลิตโพลีอะซีทัล ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ในการก่อสร้างโรงงานตั้งแต่ปี พ.ศ.2540 กำลังผลิต 15,000 ตันต่อปี

ต่อมาบริษัทฯ ได้มีการขยายกำลังการผลิต และเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีอะซีทัล รวมจำนวน 8 ครั้ง ดังนี้

(1) ปี พ.ศ.2544 ขยายกำลังการผลิต ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีอะซีทัล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ 6200/2544 ลงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ.2544

(2) ปี พ.ศ.2546 ขยายกำลังการผลิต ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีอะซีทัล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009/1825 ลงวันที่ 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2546

(3) ปี พ.ศ.2549 ขยายกำลังการผลิต ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีอะซีทัล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009/6828 ลงวันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2549

(4) ปี พ.ศ.2553 ขยายกำลังการผลิต ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.9/9567 ลงวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ.2553

(5) ปี พ.ศ.2554 เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 1) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.9/11391 ลงวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554

(6) ปี พ.ศ.2560 เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 2) ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.9/5223 ลงวันที่ 28 เมษายน พ.ศ.2560

(7) ปี พ.ศ.2564 เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 3) ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือ ที่ 5106.2/1682 ลงวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ.2564

(8) ปี พ.ศ.2565 เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 4) ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือ ที่ 5103.3.1/3835 ลงวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2565 ดังแสดงในภาคผนวก 1-1

สรุปลำดับความเป็นมาของการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการผลิตโพลีเอซีทิล ดังแสดงในตารางที่ 1.1-1

ปัจจุบันโครงการมีกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอซีทิลรวม 110,000 ตันต่อปี หรือ 320.76 ตันต่อวัน (ที่จำนวนวันผลิตใน 1 ปี เท่ากับ 343 วัน) ประกอบด้วย โรงงานที่ 1 (TPAC1) มีกำลังการผลิต 25,000 ตันต่อปี (72.46 ตันต่อวัน) โรงงานที่ 2 (TPAC2) มีกำลังการผลิต 40,000 ตันต่อปี (115.94 ตันต่อวัน) และโรงงานที่ 3 (TPAC3) มีกำลังการผลิต 45,000 ตันต่อปี (132.35 ตันต่อวัน)

1.2 เหตุผลและความจำเป็นของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

โครงการฯ มีแผนงานที่จะติดตั้งอุปกรณ์หอดูดซับ (Scrubber) เพื่อใช้เป็นระบบควบคุมไอระเหยเมทานอลที่อาจปะปนมากับอากาศและในโตรเจนจากถังเก็บเมทานอล ของโรงงานที่ 1 ซึ่งจากเดิมถังเก็บเมทานอลของโรงงานที่ 1 ของโครงการฯ ออกแบบถึงเป็นแบบ Fixed Roof เพื่อลดการระเหย

ตารางที่ 1.1-1

สรุปลำดับความเป็นมาของการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลิเอซีทีล

บริษัท ไทยโพลิเอซีทีล จำกัด

ปี พ.ศ.	รายละเอียดของรายงาน	กำลังการผลิต	เลขหนังสือ	วันที่	หน่วยงานผู้พิจารณารายงานฯ
2540	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลิเอซีทีล โรงงานที่ 1 (ก่อตั้งโรงงาน)	ผลิตภัณฑ์หลัก : โพลิเอซีทีล - โรงงานที่ 1 : 5,000 ตันต่อปี	วว 0804/1759	6 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2540	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2544	ได้รับการส่งเสริมการลงทุนเพิ่มกำลังการผลิต (ถือเป็นการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 1)	ผลิตภัณฑ์หลัก : โพลิเอซีทีล - โรงงานที่ 1 : 20,000 ตันต่อปี	6200/2544	18 ตุลาคม พ.ศ. 2544	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2546	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต (TPAC2) (ถือเป็นการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 2)	ผลิตภัณฑ์หลัก : โพลิเอซีทีล - โรงงานที่ 1 : 20,000 ตันต่อปี - โรงงานที่ 2 : 25,000 ตันต่อปี	ทส 1009/1825	25 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2546	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2549	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงและขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลิเอซีทีล (ถือเป็นการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 3)	ผลิตภัณฑ์หลัก : โพลิเอซีทีล - โรงงานที่ 1 : 22,500 ตันต่อปี - โรงงานที่ 2 : 32,500 ตันต่อปี	ทส 1009/6828	21 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2549	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2553	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลิเอซีทีล กำลังผลิตรวม 110,000 ตันต่อปี (ถือเป็นการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 4)	ผลิตภัณฑ์หลัก : โพลิเอซีทีล - โรงงานที่ 1 : 25,000 ตันต่อปี - โรงงานที่ 2 : 40,000 ตันต่อปี - โรงงานที่ 3 : 45,000 ตันต่อปี	ทส 1009.9/9567	28 ธันวาคม พ.ศ.2553	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2554	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตโพลิเอซีทีล (ถือเป็นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1)) ดังนี้ - เปลี่ยนแปลงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ จากท่อส่งก๊าซธรรมชาติของ ปตท. มายังเตาให้ความร้อนและเตาเผาตะกอนจากระบบบำบัดน้ำทิ้ง - ติดตั้งเตาเผาให้ความร้อนแบบใช้ไฟฟ้าเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต - เพิ่มทางเลือกในการกำจัดกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียโดยการเผาในเตาเผา (Sludge Incinerator)	ผลิตภัณฑ์หลัก : โพลิเอซีทีล - โรงงานที่ 1 : 25,000 ตันต่อปี - โรงงานที่ 2 : 40,000 ตันต่อปี - โรงงานที่ 3 : 45,000 ตันต่อปี	ทส 1009.9/11391	30 ธันวาคม พ.ศ.2554	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 โครงการผลิตโพลิเอซีทีล (ครั้งที่ 5)
 บริษัท ไทยโพลิเอซีทีล จำกัด

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

ปี พ.ศ.	รายละเอียดของรายงาน	กำลังการผลิต	เลขหนังสือ	วันที่	หน่วยงานผู้พิจารณารายงานฯ
2560	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 1) (ถือเป็นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)) ดังนี้ - เพิ่มผลิตภัณฑ์รอง • พอร์มาลีน 42% ปริมาณ 9,600 ตันต่อปี • 1,3 ไดออกโซเลน ปริมาณ 800 ตันต่อปี	ผลิตภัณฑ์หลัก : โพลีเอซีที - โรงงานที่ 1 : 25,000 ตันต่อปี - โรงงานที่ 2 : 40,000 ตันต่อปี - โรงงานที่ 3 : 45,000 ตันต่อปี ผลิตภัณฑ์รอง - พอร์มาลีน 42% ปริมาณ 9,600 ตันต่อปี - 1,3 ไดออกโซเลน ปริมาณ 800 ตันต่อปี	ทส 1009.9/5223	28 เมษายน พ.ศ.2560	สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2564	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 3) (ถือเป็นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3) ดังนี้ - ติดตั้งเตาเผา Effluent Incinerator (G-920T) ใหม่ แทนเตาเผาเดิมที่มีอยู่ - เปลี่ยนแปลงข้อมูลปล่อยระบายนอากาศและการระบายสารมลพิษ - คัดแปลงอาคาร MCC Building ที่มีอยู่เดิม ซึ่งอยู่ทางด้านทิศใต้ของโรงงานที่ โดยทำการก่อสร้างอาคารวิจัยและพัฒนา 3(R&D Building) เชื่อมต่อ		อก 5106.2/1682	21 มิถุนายน พ.ศ.2564	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
2565	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 4) ดังนี้ (ถือเป็นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 4)) - โรงงานที่ 1 : ติดตั้งหอดูดซึมพอร์มาลีน ติดตั้งหอหล่อเย็น และติดตั้งถังเก็บเอธิลีนไกลคอลทดแทนถังเก็บน้ำมันเตาที่ถูกรื้อถอน - โรงงานที่ 3 : ติดตั้งหน่วยทดลองผลิตพอลิเมอร์ผงโพลีเอซีที		อก 5103.3.1/3835	9 ธันวาคม พ.ศ.2565	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

ปี พ.ศ.	รายละเอียดของรายงาน	กำลังการผลิต	เลขหนังสือ	วันที่	หน่วยงานผู้พิจารณารายงานฯ
2567	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีดี (ครั้งที่ 5) (ถือเป็นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5)) - ติดตั้งระบบหอดูดซับ (Scrubber) เพื่อควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บเมทานอล		อยู่ระหว่างการพิจารณารายงาน		การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่มา : บริษัท ไทยโพลีเอซีทีดี จำกัด พ.ศ.2567

ของไอและมีระบบ Nitrogen Blanket ปกคลุมช่องว่างด้านบนภายในถัง แต่เนื่องจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังกักเก็บ พ.ศ.2565 ลงวันที่ 13 กันยายน พ.ศ.2565 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ.2565) ดังแสดงในภาคผนวก 1-2 กำหนดให้ถังสำหรับเก็บรักษาสารอินทรีย์ระเหยที่ติดตั้งอยู่กับที่ ขนาดตั้งแต่ 4,000 ลิตร ขึ้นไป ต้องมีระบบควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหย (Vapor Control System) เช่น เตาเผาโดยตรงในห้องเผาไหม้ (Direct-Flame Incinerator) เตาเผาแบบออกซิเดชัน (Thermal Oxidizer) เตาเผาแบบมีสารเร่งปฏิกิริยา (Catalytic Incinerator) ระบบควบแน่น (Condensation System) หอดูดซับ (Scrubber) การดูดซับด้วยคาร์บอน (Carbon Adsorption) และหน่วยนำไอลกลับมาใช้ (Vapor Recovery Unit : VRU) เป็นต้น เพื่อรวบรวมและลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยสู่บรรยากาศ

เมื่อพิจารณารายละเอียดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังกักเก็บ พ.ศ.2565 ดังกล่าว พบว่า ถังเก็บเมทานอลของโรงงานที่ 1 ซึ่งมีขนาดบรรจุประมาณ 2,548 ลูกบาศก์เมตร (ประมาณ 2,548,000 ลิตร) เข้าข่ายตามประกาศฯ ที่ต้องมีระบบควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหย (Vapor Control System) ตามที่กำหนด โดยโครงการฯ มีแผนจะติดตั้งระบบระบบหอดูดซับ (Scrubber) เพื่อลดการระบายไอระเหยเมทานอลออกสู่บรรยากาศ ซึ่งการดำเนินการติดตั้งระบบหอดูดซับจะส่งผลดีต่อคุณภาพอากาศ เนื่องจากเป็นระบบ Double Safety ให้สามารถควบคุมการระบายไอระเหยเมทานอลจากถังเก็บเมทานอล ได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ทั้งนี้ ในการเปลี่ยนแปลงฯ ดังกล่าวจะไม่ทำให้ปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ของโครงการฯ เปลี่ยนแปลงไปจากเดิมแต่อย่างใด

ทั้งนี้ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) เพื่อขอติดตั้งระบบหอดูดซับ (Scrubber) บริเวณถังกักเก็บเมทานอล ของโรงงานที่ 1 พร้อมทั้งทำการทบทวนและปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับการดำเนินการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ บริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ ออก 5103.3.1/3835 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2565 ที่ได้กำหนดไว้ว่า “ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอซีทีแอล จำกัด มีความจำเป็นต้อง

เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้

(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญ ของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ

(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย”

ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ในครั้งนี้ สอดคล้องกับแนวทางการพิจารณารายงานฯ ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ก่อนดำเนินการ บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 5) ในครั้งนี้ นำเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต เพื่อพิจารณาประกอบการขออนุญาตดำเนินการต่อไป

1.3 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงาน

วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด มีดังนี้

- (1) เพื่อนำเสนอเหตุผลความจำเป็นในการดำเนินโครงการ และรายละเอียดโครงการในปัจจุบันซึ่งจะใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป
- (2) เพื่อเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านมาของโครงการ
- (3) เพื่อนำเสนอลักษณะของผลกระทบเนื่องจากการดำเนินโครงการ ทั้งระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ
- (4) เพื่อทบทวน เสนอแนะ และปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่นำมาปฏิบัติในปัจจุบัน และปรับปรุง/เพิ่มเติมมาตรการฯ ในประเด็นที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ

1.4 ขอบเขตและแนวทางการจัดทำรายงาน

รายงานฯ ฉบับนี้ ได้ยึดแนวทางและกรอบแนวคิดในการศึกษา ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2566 และตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2565

1.5 การจัดรูปแบบรายงาน

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตไฟฟ้าชีวมวล (ครั้งที่ 5) แบ่งออกเป็น 5 บท ประกอบด้วย

- (1) บทที่ 1 บทนำ เป็นบทที่จะชี้แจงวัตถุประสงค์ ขอบเขตและแนวทางการจัดทำรายงาน

(2) บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ เป็นบทที่นำเสนอรายละเอียดของโครงการ และกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

(3) บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม โดยสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(4) บทที่ 4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้นภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5)

(5) บทที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นการทบทวนมาตรการฯ เพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5)

นอกจากนี้ ในรายงานฉบับนี้ยังประกอบด้วยภาคผนวก ซึ่งจะเสนอรายละเอียดข้อมูลที่สนับสนุนเนื้อหาสาระของรายงานฯ

1.6 แผนการดำเนินงาน

โครงการฯ มีแผนดำเนินการติดตั้งระบบหอดูดูดซึม (Scrubber) ประมาณ 11 เดือน ภายหลังจากการได้รับอนุญาตจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทยเรียบร้อยแล้ว โดยคาดว่าจะสามารถดำเนินการได้ในปี พ.ศ.2568

แผนการดำเนินงานโครงการ ดังแสดงในตารางที่ 1.6-1

ตารางที่ 1.6-1
แผนการดำเนินงานโครงการ
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตโพลีเอซีทาล์ (ครั้งที่ 5)
บริษัท ไทยโพลีเอซีทาล์ จำกัด

กิจกรรม	พ.ศ.2567												พ.ศ.2568											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. Detail Engineer	←→																							
2. Procurement				←→																				
3. Construction									←→															
4. Pre-commissioning														←→										
5. Commissioning																	←→							